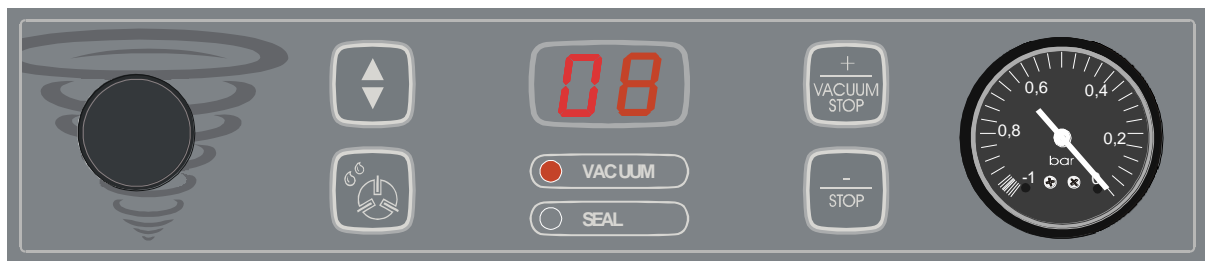


FORHANDLER MANUAL DIGITALT KONTROLL PANEL

JUMBO SERIEN



Produsent : HENKELMAN BV

Importør/Service:

Myhrvold-Gruppen Brynet AS Frysjavn. 33, 0884 Oslo, Norge	Telefon: 22 70 10 40 Faks: 22 23 14 66
	Service: 22 70 10 55 Service faks: 22 70 10 39

INNHALDSREGISTER	SIDE
INNHold	2
KONTROLL-PANEL VERSJON	3
KONTROLL-PANEL UTSEENDE	3
KONTROLL-PANEL BRUK	4
START KODER	6
PUMPE TILSTANDS PROGRAM	7
SERVICE TIMETELLER FUNKSJON	8
SERVICE MÅLBARE FUNKSJONER	9
FABRIKK INNSTILLINGS FUNKSJON	10
FEILKODER	10
EKSTERN VACUUM FUNKSJON	11
MASKINENS TELLE FUNKSJON	12
SPESIAL TILLEGGS PROGRAM "C"	13

KONTROL-PANEL VERSJON

Digital tids kontroll

Det digitale kontrollpanel er implementert med et funksjonsprogram som kan innstilles med forskjellige funksjonsverdier per syklus (for å være i stand til å pakke forskjellige produkter). Ett programsyklus er et komplett program med flere funksjoner (vacuum og sveising) som maskinen går igjennom ved pakking av et produkt.

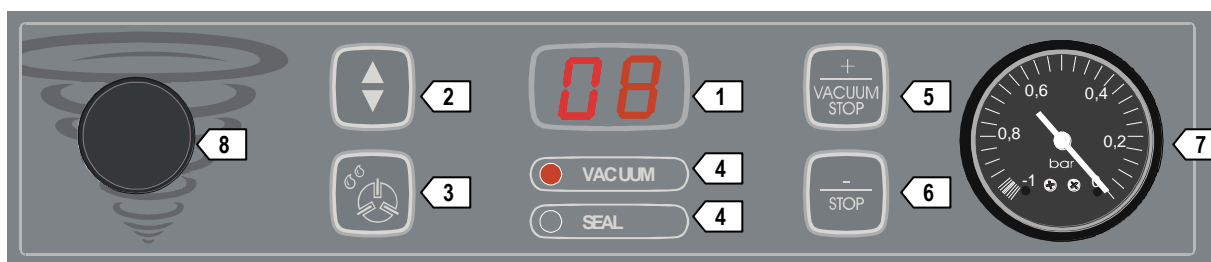
Det digitale kontrollpanel er standard implementert med et program for et vanlig vedlikehold av pumpen og 2 STOP nøkkelen for «helt stopp funksjonen» eller for kun midlertidig stopp. Det er også innebygget et antall serviceprogrammer. Kontakt Henkelman BV for mer informasjon om disse funksjonene.

Funksjonsverdien kan innstilles for en spesiell tidsperiode.

Vacuumfunksjonen kan innstilles i sekunder med maksimum 99 sekunder.

Forseilings-/sveisefunksjonen kan stilles inn i intervaller på 0,1 sekund og med maksimum på 6.0 sekunder.

KONTROLPANELETS UTSEENDE



1. Digitalt Display

Viser status på den aktive funksjonen under programsyklusen eller innstilt verdi av den innstilte funksjonen når maskinen ikke er operativ.

2. FUNKSJONSVALG Tast

Velg funksjon (**vacuum** eller **seal**) for visning eller bytte av funksjonsverdi. Funksjonen er valgt når pilotlampen lyser i front for den respektive funksjonen vist rett under det digitale displayet.

3. TILSTANDS PROGRAM- Tast

Start tilstands program for pumpen (tar 15 minutter). For instruksjon om programmet, se side 15.

4. FUNKSJONS Pilotlys

Et Pilotlys foran funksjonsnavnet indikerer at funksjonen er aktivert under programsyklusen eller at funksjonen er valgt å vise eller bytte.

5. + / STOP VACUUM Tasten

Funksjon under syklusen

Avbrudd av Vacuumfunksjonen under programsyklusen. Syklusen starter igjen øyeblikkelig ved neste funksjon.

Vanlig funksjon.

Øke verdien av den valgte funksjonen.

6. - / STOP Tasten

Function during cycle

Annullerer programsyklusen helt. Syklusen skifter da automatisk til ventilasjonsfunksjonen.

Vanlig funksjon

Senke verdien av den valgte funksjonen.

7. Vacuum meter

Viser trykket i vacuum-kammeret.

8. ON/OFF Bryter

ON/OFF bryteren brukes til å slå på og av før og etter bruk av maskinen. Advarsel: AV-bryteren kutter ikke tilførselsstrømmen til maskinen. For å gjøre maskinen strømløs MÅ man ta ut støpselet eller slå av på sikringspanelet.

BRUK AV KONTROL- PANEL

Når maskinen er slått på er den klar for bruk når de to brukerkodene er vist I displayet.

Beskrivelse av Programsyklus for Digital tidskontroll**1. Funksjon (vacuum og sealing) kan innstilles med korrekte verdier.****2. Lukk lokket.****3. Vacuum-funksjon**

Maskinen starter å vacuumere kammeret.
 Pilotlyset foran [VACUUM] tennes.
 Display: nedtelling av tiden pr. sekund starter ved innstilt tid (maksimum 99 sekunder).
 Vakuummeter starter med økning mot-ur.

4. Sveis- funksjon

I det øyeblikket Vacuumfunksjonen er ferdig starter sveisefunksjonen med å sveise vacuumposen(e).
 Pilotlyset foran [SEAL] tennes.
 Display: nedtelling av tiden per 0.1 sekund starter ved innstilt tid (maksimum 6.0 sec.).
 Viseren på vakuummeter forblir det samme.

5. Ventilasjons-funksjon

Al det øyeblikk sveisefunksjonen er over vil ventilasjonsfunksjonen starte ventilering av vacuum-kammeret ned til 1 atmosphere/ATO lokket åpner seg automatisk.
 Inget pilotlys vil være aktive foran funksjonsindikasjonsmerket.
 Display: viser linjer som beveger seg opp og ned helt til lokket har åpnet seg.
 Vakuummeterets viser går tilbake til 0-punktet og lokket åpnes automatisk.

6. Produktet som skal vacuumeres er nå ferdig pakket og er klar til å fjernes.

Innstilling/byte av funksjons verdier

Følgende trinn må følges for å bytte funksjonsverdien for vakuu og/eller sveising :

Trykk på FUNCTION SELECT Tasten for valg av ønsket funksjon. Pilotlampen for respektive funksjon vil lyse opp når den er valgt.

Trykk på [+ / STOP VACUUM] eller [- / STOP] tasten for økning eller senkning av den respektive verdi. Det tar 0.5 sekund før verdien begynner å endre seg.

Etter endring av verdi(er) må maskinen gå igjennom syklusen en gang (se forrige side) for å lagre verdien.

Vacuum funksjon

Vacuumfunksjonen verdi kan økes eller reduseres per sekund med maksimum på 99 sekunder og med minimum av 2 sekunder.

Mens man bytter Vacuumfunksjon-innstillingen [+ / STOP VACUUM] eller [- / STOP] tasten trykkes inn de første 5 sekundene vil økes eller senkes per sekund. Deretter intervaller på 10 sekunder vil vises. Hvis man slipper tasten kan innstillingen igjen settes pr. sekund.

Sveisefunksjon

Sveisefunksjonens innstilling/verdi kan økes eller senkes med maksimum 6,0 sekunder og minimum på 0,5 sekund.

Mens man bytter sveisefunksjons innstillingen [+ / STOP VACUUM] eller [- / STOP] tasten trykkes inn de første 0,5 sekunder vil økes eller senkes per 0.1 sekund. Deretter intervaller på 1.0 sekund vil vises. Hvis man slipper tasten kan innstillingen igjen settes per 0,1 sekund.

START KODENE

Service timeteller	Tilleggs service indikator	Ekstern vacuum	Display kode
			00
X			02
		X	08
X	X		06
X		X	10
X	X	X	14

SERVICE-MODUS – PUMPETILSTANDS PROGRAM



Dette tilstandsprogrammet sikrer at pumpen alltid vil være skikkelig rensset. Under programmet vil pumpen og oljen oppnå riktig operasjonstemperatur slik at oljen bedre kan absorbere fuktighet og forurensninger samt filtrere dette ut. Den høye temperaturen gjør at all fuktighet i pumpen fordamper og gir minimal risiko for rustflekker.

Programmet vare i minst 15 minutter og det er å anbefale å kjøre dette minst en gang pr. uke. Skru på maskinen og trykk på tasten «3» [tilstandsprogram], og lukk lokket. Programmet vil nå starte automatisk. Under programmer vil det vises bevegelige linjer i det store displayet.

Programmet kan når som helst stoppes ved å trykke på [STOP] tasten. Uansett er det viktig for godt vedlikehold at programmet skal kunne gå i fulle 15 minutters syklus og av den grunn er det ikke å anbefale å avbryte dette programmet uten at det er tvingende nødvendig.

Det er også å anbefale at dette programmet kjøres før maskinen benyttes til vacuumering første gangen eller hvis maskinen har stått ubenyttet over lengre periode og spesielt før bytte av olje.

SERVICE-MODUS – SERVICE TIMETELLINGS FUNKSJON

Service timetellingsfunksjon er satt til intervaller på 10 timer for vanlig vedlikeholds skyld for maskinen og pumpen..

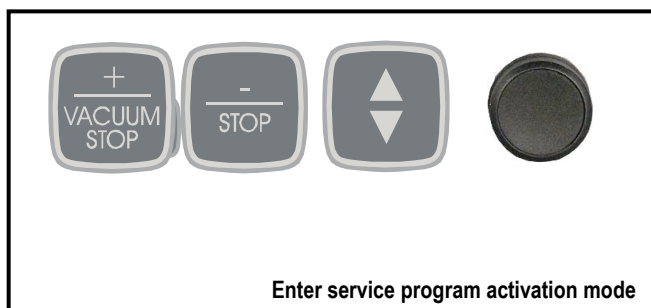


Etter at nedtellingen (timetellingsfunksjonen) utløper vil kontrollpanelets display vise signalet { OIL } og at vedlikehold må utføres. Signalet forsvinner etter 3 sekunder og maskinen kan brukes. Men det må påpekes at varselsignalet igjen vil vises hver gang maskinen starter opp. Ikke neglisjer at det er påkrevet et skifte av olje.

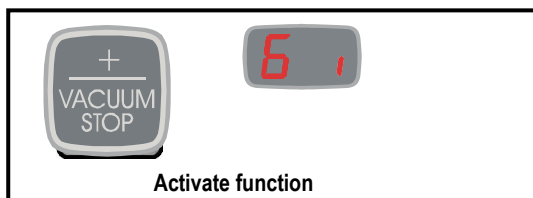
Vær oppmerksom på at denne nedtellingfunksjonen kun teller ned når pumpen er operativ (kun syklustiden).

Standard fabrikkinnstilling er OFF posisjon.

AKTIVERING AV SERVICE TIMENEDTELLINGS FUNKSJON

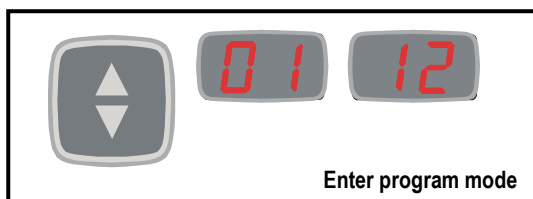


1. Maskinen er OFF
2. Trykk på [+ | VACUUM STOP], [- | STOP] og så [SELECTION] tasten og skru maskinen på samtidig med å trykke på disse tastene.
3. Hold tastene inn i minst 2 sekunder inntil { 6 0 } vises på displayet. Slipp tastene etter at displayet viser { 6 0 } som er tallet for antall servicetimer innstilt i telleprogrammet.



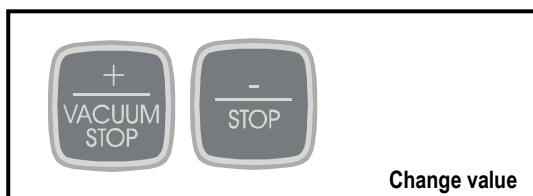
4. Trykk på [+ | VACUUM STOP] tasten for å aktivere programmet. Signalet { 6 0 } vil nå vises i displayet. Dette indikerer at programmet er blitt aktivert. For å de-aktivere trykk på [- | STOP] tasten.
5. For å lagre denne aktiveringen, lukk lokket.

INNSTILLING AV SERVICE TIMENEDTELLINGS FUNKSJON



Når funksjonen er blitt aktivert kan man stille inn servicetimeantallet på følgende måte :

1. Maskinen er ON. Trykk så på [SELECTION] tasten i minst 5 sekunder. Etter 5 sekunder, de forbrukte timene (per 10 hours) vil vises i tre sekunder før displayet vil vise innstilt indikator for servicetimer (standard innstilling er 12 som indikerer 120 timer).
2. Trykk på [+ | VACUUM STOP] eller [- | STOP] tasten for henholdsvis å øke eller minske verdien (per 10 timer).
3. For å lagre innstilt verdi er det bare å trykke på tasten [SELECTION] en gang til.



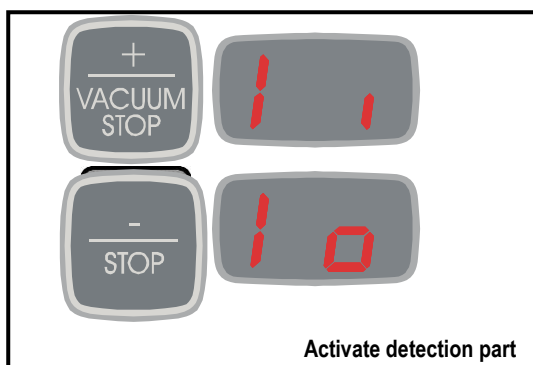
SERVICE MODUS – SERVICE-FØLER (GATE TEST) FUNKSJON

Serviceføler funksjonen kan føle om en valgt del vil bli aktivert eller ikke. Dette er bekvemmelig når maskinen har problemer og servicetekniker ikke har en ide om hva som kan være årsaken til problemet.

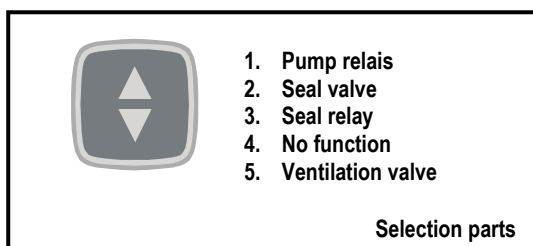
AKTIVER OG BRUK AV SERVICE-FØLER FUNKSJONEN



1. Maskinen er OFF.
2. Trykk [+ | VACUUM STOP] eller [- | STOP] tasten samtidig som du setter maskinen på med ON/OFF bryteren mens trykk på tastene.
3. Fortsett å holde tastene inn i minst 5 sekunder. Første koden som vil vises etter 5 sekunder er { 1 0 } som vises på det store displayet. { 1 0 } indikerer del 1 i OFF posisjon.



4. Trykk [+ | VACUUM STOP] tasten for å aktivere valgt del . Trykk [- | STOP] tasten for å de-aktivere valgte del. Når delen er fysisk aktivert og de-aktivert vil du høre et klikk.



5. Trykk SELECTOR tasten for å velge delenr. Som er valgt for å bli testet. Se listen av delenummer på delelisten. Vær vennlig å være oppmerksom på at del nr. 3 er aktivert i kun 3 sekunder. Lengre aktivasjonstid vil resultere i brent sveiseskinne eller andre relevante deler.

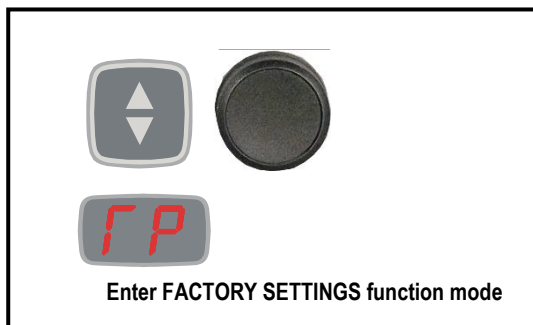


6. Skru maskinen av igjen for å returnere til vanlig operasjonsmodus.

SERVICE MODUS – FABRIKK-INNSTILLINGS FUNKSJON

Fabrikkinnstillingsfunksjon er for å stille tilbake alle verdier og innstillinger til hva fabrikken hadde som standard-innstillinger ved levering av maskinen. Det vil si at maskinen tilbakestill alle kundetilpassede innstillinger.

AKTIVER OG TILBAKESTILL TIL FABRIKKINNSTILLINGER



1. Maskinen er OFF.
2. Trykk SELECTOR tasten og skru maskinen på med ON/OFF bryteren.
3. Hold tasten/bryteren inne i minst 5 sekunder. Først vil startkodene vises i displayet deretter etter 3 sekunder vil følgende vises i displayet { rP } som betyr at fabrikkinnstillinger er utført.
4. Slipp SELECTOR tasten og kontrollpanelet vil returnere automatisk til originalinnstillingen som ble foretatt av fabrikken.

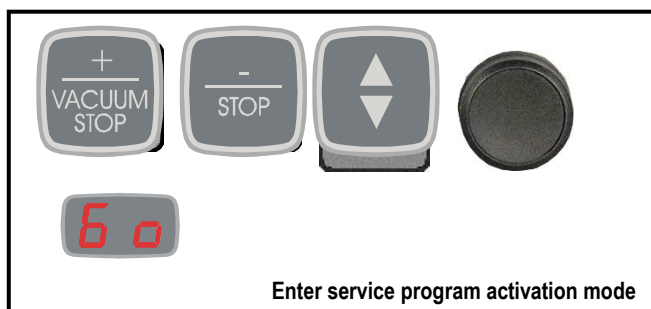
FEILKODER

F 1 = De-aktivering av mikrobryter under gjennomføringen av en syklus.

SPELIAL TILLEGGSUTSTYR - EKSTERN VACUUM FUNKSJON

Ekstern vacuum-funksjon blir brukt for å vacuumere spesielle næringsmiddelkonteinere. Funksjonen blir levert med en spesial adapter som skal koples til vacuum-åpning og sugeåpningen på næringsmiddelkonteineren. Funksjonen vil bli aktivert og tilpasset kontroll-panelet. Se bruksanvisningen i manualen. Se hvordan innstillinger og aktiveringer beskrives nedenfor:

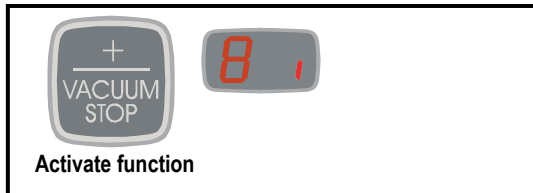
AKTIVERING AV EKSTERN VACUUM FUNKSJON



1. Maskinen er OFF
2. Trykk [+ | VACUUM STOP], [- | STOP] og [SELECTION] tasten og skru på maskinen mens tastene holdes inne.
3. Hold tastene fortsatt inne i minst 2 sekunder til { 6 0 } vises i displayet. Slipp tastene etter at { 6 0 } vises i displayet (dette er nedtellingen til neste service).



4. Trykk [SELECTION] tasten 2 ganger som bringer frem { 8 0 } i displayet som beskriver antall vacuummuligheter.



5. For lagring av aktivering, lukk lokket. Trykk [+ | VACUUM STOP] tasten for aktivering av program. Signal { 8 1 } vil nå vises i displayet. Dette indikerer at programmet er blitt aktivert. For de-aktivering trykk på [- | STOP] tasten.

BRUK AV EKSTERN VACUUM FUNKSJON


EKSTERN VACUUM funksjon kan velges i driftsmodus ved:

Trykk tasten [CONDITIONING PROGRAM].   dette vises i displayet.

Samtidig trykk tasten [SELECTION]   dette vises da i displayet.

«E» betyr for “external vacuum”.

Ekstern vacuumering er nå klart for bruk.

Aktivere funksjonen, trykk  og pumpen starter og vil gå i maks. 15 minutter.

De-aktivere, trykk  og pumpen stopper.

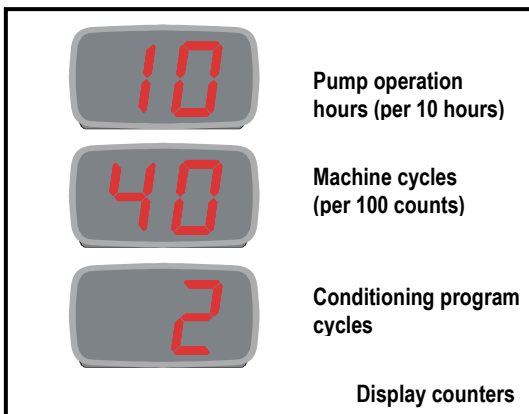
SERVICE MODUS – MASKINENS NEDTELLINGSFUNKSJON

Maskinens nedtellingsfunksjon registrerer bruk av maskinen og visse funksjoner slik at man har en logg på tilstand og bruk av maskinen. Totale antall timer pumpen har virket, totale antall sykluser som maskinen har fungert og totalt antall av sykluser som pumpe-vedlikeholdsprogrammet er blitt kjørt vil vises i displayet med denne funksjonen.

AKTIVERING AV MASKINENS NEDTELLINGSFUNKSJON



1. Maskinen er OFF.
2. Trykk SELECTOR og CONDITIONING PROGRAM tasten og på samme tid slå maskinen på med ON/OFF bryteren (med begge tastene inne).
3. Hold tastene inne i minst 5 sekunder. Først vil startkodene vises i displayet og etter 5 sekunder vil { co } vises i det store displayet.
4. Slipp tastene og etter 5 sekunder vil displayet vise henholdsvis maskindrift i timer (per 10 hours), antall av sykluser (per 100 sykluser) som maskinen har utført og tilslutt antall sykluser som er blitt utført med vedlikeholdsprogram. De tre indikasjonene vil vises hver i 2 sekunder i displayet.
5. Etter dette vil kontrollpanelet gå tilbake automatisk til standard bruksmodus.

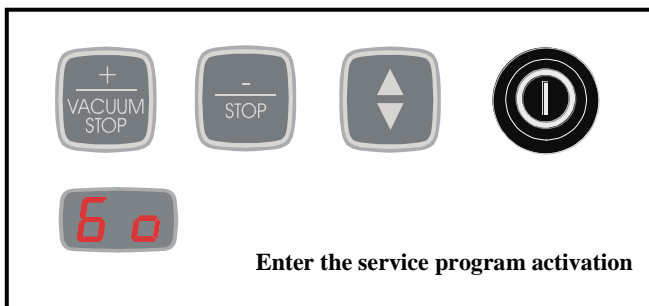


Verdiene kan ikke slettes. Når verdiene når 99 vil de automatisk returnere igjen til 0 og starte på nytt.

Spesial utførelse – tillegg til de vanlige programmene

En spesiell tilleggsutførelse er at maskinen varsler brukeren om når man skal bruke vedlikeholdsprogrammet for å opprettholde en god oljekvalitet.

INNSTILLING AV TILLEGGSPROGRAMMET VEDLIKEHOLDSPROGRAMMET



1. Maskinen er slått av OFF
2. Trykk [+ | VACUUM STOP], [- | STOP] og [SELECTIE] tasten og sett på maskinen med ON bryteren mens du holder tastene inne.
3. Hold tastene inne for minst 2 sekunder inntil { 6 o } vises i displayet.

4.



5.

6. 4. Trykk tasten [SELECTION], og { 7 o } vil vises i displayet.

5. Trykk tasten [+ | VACUUM STOP] for å aktivere programmet. Displayet vil nå vise { 7 l }. Tilleggsprogrammet for vedlikehold vil nå være aktivert.



6. Trykk tasten [- | STOP] for deaktivering.
7. Lukk lokket for lagring av programmet.

Når maskinen har gått i 120 timer vil displayet blinke "C".

Blinkende "C" betyr at man skal huske å kjøre C-programmet for brukeren av maskinen.